## Опросный лист для заказа стандартного теплообменного аппарата

|  |
| --- |
| **Заказчик: Дата:** |
| **Адрес заказчика:** |
| **С кем связываться:** |
| **Наименование и местоположение объекта:** |
| **Телефон: Факс: Срок, к которому требуется оборудование:** |
| **Наименование аппарата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Количество\_\_\_\_\_\_** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование показателя** | **В трубах** | **В кожухе** |
| Расчетные и рабочие условия.   1. Параметры среды: |  |  |
| 1. Давление, МПа   расчетное  рабочее |  |  |
| 1. Температура рабочая, °С   на входе  на выходе |  |  |
| 1. Температура расчетная, °С |  |  |
| 1. Наименование рабочей среды  и процентный состав |  |  |
| 1. Физическое состояние среды (газ, жидкость) |  |  |
| 1. Характеристика рабочей среды:   вредность по ГОСТ 12.1.007-76 |  |  |
| 1. воспламеняемость «да», «нет» |  |  |
| 1. взрывоопасность по ГОСТ 12.1.011-78 |  |  |
| 1. Необходимость установки деталей  для крепления изоляции «да», «нет» |  |  |
| 1. (только для сталей 08Х22Н6Т, 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т)Необходимость проведения испытаний   на МКК «да», «нет» |  |  |
| 1. Скорость проникновения коррозии, мм/год |  | |
| 1. Температура наиболее холодной  пятидневки в месте эксплуатации аппарата |  | |
| 1. Материал ответных фланцев |  |  |
| 1. Дополнительные требования | | |

**Комментарии / Особые требования:**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**